

EasyPrimer

Descripción del producto

Este producto es una imprimación alídica de alta calidad. Es de fácil aplicación y ofrece muy buena nivelación y poder cubriente. Es de secado rápido. Ofrece muy buenas propiedades de lijado y relleno. Adecuado para superficies correctamente preparadas de aluminio, acero, composites (fibra de vidrio) y madera.

Uso recomendado

Recomendado como imprimación para acabados de un componente para náutica. El producto es adecuado tanto para aplicaciones profesionales como de consumo.

Colores

gris, blanco

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	48 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densidad	calculado	1.3 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA método 24 (ensayado) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	415 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teórico)	416 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	30 - 50 μm
Espesor de Película Húmeda	65 - 105 μm
Rendimiento teórico	16 - 9.6 m ² /l

Preparación de superficie

Para asegurar una adherencia duradera de las siguientes capas, todas las superficies deberán estar limpias, secas y exentas de cualquier contaminación.

Las superficies con grasas, aceite u otros contaminantes deben lavarse con el detergente recomendado de la gama Jotun Yachting.

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Aluminio	La superficie debe ser pulida a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o a máquina de discos de fibras o a mano mediante almohadillas abrasivas para impartir un acabado uniforme a la superficie y eliminar de la misma todo el pulimento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Composite	Los cascos de polyester deberán estar completamente curados antes de iniciar la preparación de superficie. La superficie debe ser lijada a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o con máquina de discos de fibras abrasivas o a mano mediante discos abrasivos de grano P100-P160 para proporcionar un perfil de rugosidad a la superficie y eliminar de la misma todo el brillo.	Los cascos de polyester deberán estar completamente curados antes de iniciar la preparación de superficie. La superficie debe ser lijada a mano o a máquina usando abrasivos no metálicos o con máquina de discos de fibras abrasivas o a mano mediante discos abrasivos de grano P100-P160 para proporcionar un perfil de rugosidad a la superficie y eliminar de la misma todo el brillo.
Madera	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola convencional.

Brocha: Utilizar una brocha adecuada. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Rodillo: Usar un rodillo adecuado. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Mezcla del producto

Un componente

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 2

Datos de aplicación para pistola convencional

Equipo de pulverización asistido por aire:

Pistola de gravedad

Presión en boquilla: 2.5 bar

Boquilla: 1.4-1.6 mm

La distancia del compresor de aire hasta los filtros deberá ser de al menos 10 m. El producto sólo debe aplicarse a pistola por usuarios profesionales.

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	3 h	2.5 h	2 h	1 h
Seco para transitar	24 h	20 h	8 h	6 h
Seco para repintar, mínimo	24 h	20 h	16 h	10 h

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones controladas de temperatura y a una humedad relativa por debajo del 85%, y a los espesores secos típicos del producto (DFT).

Secado superficial (al tacto): estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: alcídico, epoxi, vinílico

Siguiente capa: alcídico

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
EasyPrimer	0.75 / 2.5	0.75 / 2.5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco y bien ventilado y alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados y estancos.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

EasyPrimer 48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

El producto es adecuado tanto para aplicaciones profesionales como de consumo. El producto sólo debe aplicarse a pistola por usuarios profesionales. Los aplicadores y operadores deben estar capacitados, tener experiencia y tener la capacidad y el equipo para mezclar / remover y aplicar los recubrimientos correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operadores deberán usar el equipo de protección personal apropiado cuando usen este producto. Esta guía se basa en el conocimiento actual del producto. Cualquier desviación sugerida para adaptarse a las condiciones del sitio deberá ser enviada al representante responsable de Jotun para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando proceda, los productos principalmente destinados para su uso como imprimaciones o antifouling pueden tener leves variaciones en color entre distintas partidas. Estos productos pueden decolorar y calrear cuando estén expuestos a luz del sol y a la intemperie.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).
