

Características y usos

Awlcraft 2000 es un revestimiento bicomponente de uretano acrílico de rápido secado con una retención duradera del color y el brillo. Brinda un acabado fácil de aplicar y que se puede pulir. Aplicación únicamente con aerosol. No usar bajo la línea de flotación. Awlcraft 2000 también se encuentra disponible en una gama de colores metálicos (consulte su ficha técnica correspondiente).

Especificaciones técnicas

Tipo: Uretano acrílico bicomponente

Color: Consulte la carta de colores o a su distribuidor de Awlmix.

Envasado: Disponible en envases de 3,78 L y 0,95 L.

Cobertura teórica: 53 m² a 25 micras en seco; 21 m² al espesor de capa seca recomendado.

Calculado para mezcla de base y convertidor reducida al 50 %.

Los cálculos de cobertura se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. La tasa de cobertura real obtenida variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.

Espesor recomendado de capa húmeda: 150-225 micras, un total de 3 o más capas.

Espesor recomendado de capa seca: 50-75 micras, un total de 3 o más capas.

Tiempo de curación estimado a 25 °C / 50 % H.R.: 24 horas para aplicar cinta; 3 días para servicio ligero; 14 días para curado completo.

Repintabilidad: Las aplicaciones habituales con aerosol consisten en dos o tres capas aplicadas a lo largo de 1 a 4 horas. El tiempo exacto variará en función de la temperatura, el tamaño del proyecto y el espesor de la capa aplicada. Los acabados AWLCRAFT 2000 que se han dejado curar más de 24 horas deben lijarse antes de volverse a repintar.

COV: Base: 472,5 g/L

Convertidor aerosol (G3010) 591g/L

Componentes, reductores, aditivos y componentes auxiliares del producto

AWLCRAFT 2000 Topcoat Base.....	(número de la carta de colores)
High Gloss Clear	F3029
AWLCAT #2 Spray Converter	G3010
Standard Reducer-Spray.....	T0003
Fast Evaporating Reducer-Spray	T0001
Very Fast Evaporating Reducer-Spray	T0002
Hot Weather Reducer-Spray	T0005
PRO-CURE Accelerator X-98	73014
PRO-CURE Accelerator X-138.....	73015
CRATER-X	M1017
GRIPTEX Non-Skid Particles-Fine	73012
GRIPTEX Non-Skid Particles-Coarse	73013
Flattening Agent	G3013
Limpieza del equipo.....	Reductores T0001, T0002 ó T0003, o M.E.K.

Equipo de aplicación

Pistola aerográfica convencional o pistola HVLP

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • EE. UU. • Tel: 908.686.1300 • Fax: 908.964.2219

Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Bélgica • Tel internac.: 32.14.257770 • Fax internac.: 32.14.230880

76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9655 ó 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677

686 Rosebank Road • Avondale • Auckland • Nueva Zelanda • Tel: 64.9.828.3009 ó 0800.150.527 • Fax: 64.9.828.1129

3 Neythal Road • Singapur 628570 • Tel: 65.6862.2928 • Fax: 65.6862.0778

EQUIPO DE APLICACIÓN:**Sistema de cámara de presión:**

Devilbiss o equivalente:
Pistola aerográfica convencional : Tipo JGA
Boquilla fluido: AV-645-FX
Tamaño aguja fluido: 1,1
Tasa caudal fluido: 170 - 270 ml/min.
Boquilla aire: AV-4239-43
PSI PISTOLA: 2,5 – 3,5 bares (36-51 psi)

Sistema de pistola:

Devilbiss o equivalente:
Pistola aerográfica convencional: Tipo JGA
Boquilla fluido: AV-4239-43
Tamaño aguja fluido: 1,1
Boquilla aire: AV-4239-43
PSI PISTOLA: 2,0 – 3,0 bares (29-44 psi)

Preparación de la superficie

Para un resultado óptimo, Aplique sobre una imprimación AWLGRIP® 545 Epoxy Primer o 321 HS Undercoat adecuadamente preparada. Puede aplicarse directamente sobre algunos acabados existentes. Para ello, el acabado deberá estar en buen estado, encontrarse firmemente adherido al sustrato y ser químicamente compatible con AWLCRAFT 2000.

Mezcla y dilución

Pistola aerográfica convencional: Mezcle por volumen dos partes de AWLCRAFT 2000 Topcoat Base Component con una parte de AWLCAT #2/G3010 Spray Converter hasta lograr una mezcla fina y homogénea. El nivel de disolvente que se debe agregar para lograr una viscosidad de 14 segundos (DIN4 o equivalente) varía en función del color. Para una aplicación convencional estándar a pistola, puede conseguir esta viscosidad agregando hasta un 25 % del disolvente para aplicación a pistola correcto para las condiciones existentes. Por ejemplo, si usa una reducción del 25 %, el total de la mezcla será 2:1:¼ por volumen (2 L de base, 1 L de G3010, 0,75 L de reductor).

En condiciones de temperatura elevada los revestimientos transparentes y las pinturas pueden requerir una reducción adicional.

Instrucciones de aplicación

Aspectos generales: La superficie imprimada debe estar limpia y seca. Para lograr el máximo brillo y nitidez de imagen es necesario lijar la imprimación con papel de grano 320 antes de aplicar el acabado. Se recomienda utilizar una capa muy fina de imprimación de barniz en contraste como "capa de referencia". El lijado fino hasta eliminar la "capa de referencia" indica una superficie sin textura.

En aplicación a pistola se recomiendan tres capas.

Aplicación a pistola: Aplique una capa liviana, fina, ligeramente húmeda y viscosa a la superficie. Deje airear la capa de 15 a 45 minutos. Deje airear la segunda capa de 30 a 45 minutos hasta que solo esté ligeramente viscosa antes de aplicar la tercera. Las capas dos y tres no son capas "totalmente húmedas". La segunda capa es ligeramente viscosa y la tercera solo lo bastante húmeda para lograr una opacidad o cobertura del color completas. Es posible que se necesiten más de tres capas para obtener una opacidad o cobertura del color completas.

Advertencia:

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3 °C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41 °C. La temperatura ambiente no debe ser inferior a los 13 °C ni ser superior a los 41 °C.

La información de esta ficha técnica del producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin solicitar primero más información acerca de su adecuación a los fines deseados lo hace bajo su responsabilidad y, hasta donde la ley lo permite, no podemos aceptar responsabilidad por el rendimiento del producto ni por cualquier daño o pérdida resultante de tal uso. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia adquirida y de nuestra política de desarrollo continuo del producto.

Awlgrip® y todos los productos mencionados en esta ficha técnica son marcas comerciales o bajo licencia de Akzo Nobel.

© Akzo Nobel, 2012

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • EE. UU. • Tel: 908.686.1300 • Fax: 908.964.2219

Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Bélgica • Tel internac.: 32.14.257770 • Fax internac.: 32.14.230880

76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9655 ó 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677

686 Rosebank Road • Avondale • Auckland • Nueva Zelanda • Tel: 64.9.828.3009 ó 0800.150.527 • Fax: 64.9.828.1129

3 Neythal Road • Singapur 628570 • Tel: 65.6862.2928 • Fax: 65.6862.0778