

Características y usos

HULLGARD EXTRA PRIMER es una imprimación de sustratos bicomponente a base de epoxi con excelentes propiedades anticorrosivas. Ofrece una repintabilidad excelente a lo largo del tiempo y brinda una base perfecta para un posterior enmasillado con los compuestos Awlfair.

Especificaciones técnicas

Tipo: Epoxi bicomponente
Color: Blanco

Envasado Todos los países: Disponible en base de 3,78 L (volumen rellenado 3,29 L) y convertidor de 0,95 L (volumen rellenado 0,49 L). El volumen mezclado es 3,78 L.

Solo UE: Disponible en base de 18,9 L (volumen rellenado 16,45 L) y convertidor de 2,48 L (volumen rellenado 2,46 L). El volumen mezclado es 18,92 L. También disponible en envase de 0,95 L donde el volumen mezclado es 0,95 L.

Cobertura teórica: 4,6 m²/ litro a 100 micras de grosor de capa en seco.

Los cálculos de cobertura se basan en una eficiencia de transferencia teórica del 100 %. La tasa de cobertura real obtenida variará en función del equipo elegido, técnicas de aplicación, tamaño de la pieza y entorno de aplicación.

Espesor recomendado de capa húmeda: 225 micras por capa mediante airless , 125 micras por capa mediante brocha o rodillo.

Espesor recomendado de capa seca: 100 micras por capa mediante airless, 60 micras por capa mediante brocha o rodillo.

Número de capas: Una mediante airless (a 100 micras de espesor de capa en seco).

Tiempo de curación estimado a 25 °C / 50 % H.R.: 30 minutos libre de polvo; 6 horas seco al tacto; 10 horas seco y duro.

Repintado (a 25 °C y 50 % de H.R.):

Sobre si mismo: 2 horas (mínimo)
Imprimaciones/subcapas Máximo tiempo para revestimiento, sin lijar, 6 meses (a cubierto). Se recomienda inspeccionar su limpieza.
No frote con disolventes

Con enmasillados: 16 horas (mínimo)
Máximo tiempo para revestimiento, sin lijar, 6 meses (a cubierto). Se recomienda inspeccionar su limpieza.
No frote con disolventes

COV: Base (D6120): 482 g/L
Convertidor (D3018): 376 g/L
El COV de los componentes mezclados, sin reducir (tal cual se proporcionan) es de 468 g/L

Componentes, disolventes reductores, aditivos y componentes auxiliares del producto

Base: Base amarilla D6120
Convertidor: Convertidor D3730
Reductor..... T0006
Limpieza del equipo T0006, T0002 ó M.E.K.

Equipo de aplicación

Aplique mediante equipo airless, pistola convencional , brocha o rodillo. El equipo airless es el modo más eficaz de aplicar este producto.

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • EE. UU. • Tel: 888.355.3090 • Fax: 908.686.1752
Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Bélgica • Tel internac.: 32.14.257770 • Fax internac.: 32.14.230880
76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9655 ó 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677
686 Rosebank Road • Avondale • Auckland • Nueva Zelanda • Tel: 64.9.828.3009 ó 0800.150.527 • Fax: 64.9.828.1129
No.1 Tuas Avenue 4 • Singapur 639382 • Tel: 65.6862.2928 • Fax: 65.6862.0778

Airless

Tipo Graco o Binks:

Boquilla0,019" – 0,021"

orificio 0,110")

Tamaño ventilador y ángulo.....8" – 80°, ó 6" – 60°

En una bomba 25-1, la presión de entrada debería indicar de 32 a 36 kg.

En una bomba 40-1, la presión de entrada debería indicar de 23 a 27 kg.

Cámara de presión

Pistola de aerosol.....#95

Boquilla fluido.....#68SS (tamaño

Aguja fluido.....#668

Boquilla aire.....#68PB

El manómetro debería indicar de 6,8 a 11,3 kg. Presión de atomización > 22,7 kg.

Preparación de la superficie

Hullgard Extra puede aplicarse directamente sobre acero granallado de acuerdo con la norma SSPC-SP10 hasta una rugosidad de 50-75 micras (o Sa 2 ½ fuera de EE. UU.). También puede desbastar a máquina con un disco de lija grano P24 a 36 para lograr rugosidad. También se puede aplicar sobre aluminio raspado (disco de lija grano P36) y fibra de vidrio (desengrase y lijado grano P180). Para un sistema anticorrosivo completo, aplique primero una capa de Max Cor CF sobre el sustrato de acero o aluminio previamente preparado (consulte la ficha técnica de Max Cor CF para más información sobre cómo preparar la superficie y los tiempos de revestimiento). La madera deberá estar limpia y lijada con papel de grano P80-180.

Mezcla y dilución reducción

Compruebe que no haya sedimentación y después mezcle bien la base hasta lograr un compuesto consistente y homogéneo. Es preferible utilizar mezcladores o agitadores automáticos. En caso de no disponer de uno, es aceptable realizar la mezcla a mano muy concienzudamente. Agregue convertidor y mezcle bien de nuevo. La relación de mezcla por volumen es de 10 partes de D6120 y 1,5 partes de D3730. Normalmente no es necesaria reducción, pero a bajas temperaturas se puede agregar una pequeña cantidad del disolvente T0006 (5 %). No reduzca más de un 25 %.

Tiempo de inducción: 10 minutos.

Vida útil de la mezcla a 25 °C / 50 % H.R.: 8 horas

Instrucciones de aplicación

Aplique mediante airless, pistola aerográfica convencional, brocha o rodillo. **NOTA:** Aplique **Hullgard Extra** con rodillo solamente cuando lo haga sobre **Max Cor CF** debido al riesgo de atrapar fibras del rodillo. Aplique 225 micras de espesor de capa húmeda para lograr 100 micras de espesor de capa seca. En caso de usar rodillo o brocha es posible que sean necesarias varias capas.

Advertencia:

No aplique materiales de pintura en superficies a menos de 3 °C sobre el punto de rocío, o a superficies a más de 41 °C. La temperatura ambiente no debe estar por debajo de los 13 °C ni ser superior a los 41 °C.

La información de esta ficha técnica del producto no pretende ser exhaustiva. Toda persona que utilice el producto sin solicitar primero más información acerca de su adecuación a los fines deseados lo hace bajo su responsabilidad y, hasta donde la ley lo permite, no podemos aceptar responsabilidad por el rendimiento del producto ni por cualquier daño o pérdida resultante de tal uso. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificaciones ocasionales como resultado de la experiencia adquirida y de nuestra política de desarrollo continuo del producto.

Awlgrip y todos los productos mencionados en esta ficha técnica son marcas comerciales o bajo licencia de Akzo Nobel.

© Akzo Nobel, 2011

2270 Morris Avenue • Union, New Jersey 07083 • EE. UU. • Tel: 888.355.3090 • Fax: 908.686.1752
Bannerlaan 54 • B-2280 Grobbendonk • Bélgica • Tel internac.: 32.14.257770 • Fax internac.: 32.14.230880
76 Waterway Drive • Coomera • QLD 4209 • Australia • Tel: 61.7.5573.9655 ó 1800.007.866 • Fax: 61.7.5573.9677
686 Rosebank Road • Avondale • Auckland • Nueva Zelanda • Tel: 64.9.828.3009 ó 0800.150.527 • Fax: 64.9.828.1129
No.1 Tuas Avenue 4 • Singapur 639382 • Tel: 65.6862.2928 • Fax: 65.6862.0778